



MAC

service e **automazioni industriali**



MAC Service e Automazioni Industriali

La maturata esperienza e la capacità di intuire le richieste del mercato ci hanno permesso di essere un punto di riferimento per chi opera nel settore metalmeccanico.

Mac Srl è composta da 3 divisioni:

- **assistenza tecnica**
- **costruzione di macchine utensili**
- **progettazione e realizzazioni di sistemi per l'automazione**

I nostri Uffici Tecnici Meccanici, Elettronici e Software, oltre a ricercare nuove soluzioni e moderne applicazioni, sono di costante supporto ai nostri operatori garantendoVi un'esperienza globale di una struttura ed una organizzazione sempre all'avanguardia.

Siamo una realtà **dinamica** e attenta alle singole esigenze tecniche per cui oltre alla nostra gamma di macchine utensili standard (previste con diverse configurazioni), offriamo la progettazione e la realizzazione di impianti completamente customizzati e caratterizzati da applicazioni tecnologiche di ultimissima generazione.



Service

Servizio assistenza tecnica

Con il nostro organico, grazie all'organizzazione interna ed alle moderne e aggiornate attrezzature in dotazione ai tecnici, siamo in grado di effettuare interventi in modo celere e professionale.

Siamo inoltre in grado di fornire ai nostri Clienti proposte di contratti di manutenzione preventiva e programmata.

Logiche CNC

Sviluppiamo ed installiamo logiche di funzionamento per costruttori nazionali ed europei.

Eseguiamo logiche personalizzate per soddisfare le più svariate esigenze dei nostri Clienti.

Ricambi

Presso i nostri magazzini sono stoccati circa 10 mila codici commerciali ed a nostro disegno, dislocati su di un'area di circa 600 mq.

Questi ricambi ci permettono di intervenire rapidamente offrendo anche servizio di permuta delle principali componentistiche in uso.

I rapporti consolidati con i nostri fornitori abituali ci consentono di reperire la ricambistica speciale in tempi molto veloci.

Assistenza tecnica e ricambi originali

OFFRIAMO servizi di assistenza tecnica e ricambi originali per importanti costruttori internazionali.



1500 interventi tecnici di assistenza all'anno

Effettuiamo oltre 1.500 interventi tecnici di assistenza all'anno garantendo un servizio globale di assistenza meccanica, elettronica e software.

Siamo inoltre in grado di fornire ai Clienti proposte e contratti di manutenzione preventiva e programmata e gestirne la documentazione prevista dalle normative vigenti.

Assistenza Telefonica

Un nostro elemento caratterizzante è sicuramente rappresentato dal servizio di Assistenza Telefonica, ove troverete personale competente e disponibile ad ascoltare le Vostre esigenze, consigliandoVi le soluzioni più idonee alle diverse problematiche.

Service

Revamping

Eseguiamo revisioni generali di centri di lavoro e fresatrici, revisioni di gruppi come tavole girevoli, teste porta mandrino, cartucce, cambi utensili, rifacimento assi in turcite, biplast, bronzo ecc.

Sulla macchina revisionata integralmente viene riconosciuta una **Garanzia Integrale** di dodici mesi fornendo inoltre tutta la documentazione elettrica, meccanica e manuali di programmazione.

Con il nostro ufficio tecnico meccanico siamo inoltre in grado di supportare il Cliente nell'esecuzione di fondazioni necessarie per il fissaggio delle macchine e di fornire un lay-out relativo agli ingombri.

Programmazione

Sviluppiamo per i nostri Clienti programmi per CNC e corsi di programmazione on site.



Visita il nostro sito



Prima

Dopo

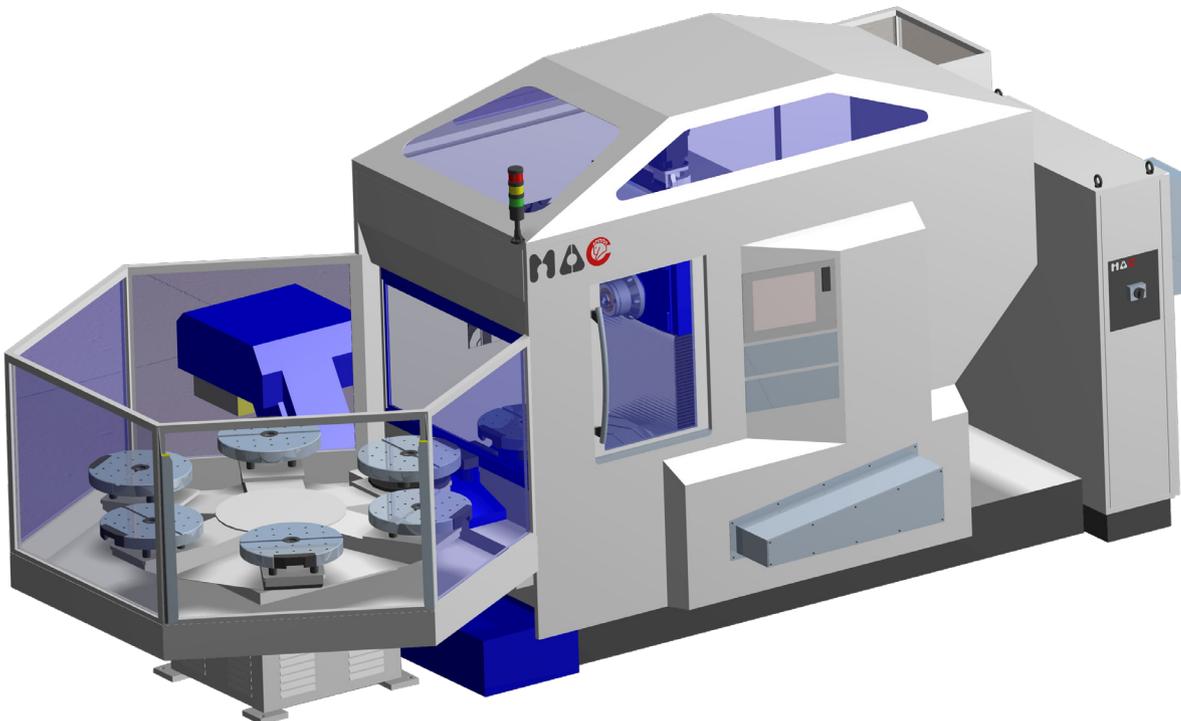


REVAMPING

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Dalla più semplice MP2 alla più evoluta MP11plus con gestione del supervisore, Mac ha centrato l'obiettivo di abbattere i tempi di produzione e contenere i costi di manutenzione.

L'elevata precisione, frutto della combinazione tra tecnologie avanzate e rigidità delle strutture, fa della **StarMAC50** la risposta alle Vostre esigenze produttive. Da sottolineare, inoltre, la possibilità di diverse configurazioni per tutte le nostre StarMAC50.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC50

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC50**

ASSI LINEARI

X longitudinale	600 mm
Y verticale	525 mm
Z trasversale	475 mm
Avanzamento rapidi per X	6000 mm/min
Spazio utile	6000 %
Accelerazione	5.000 mm/s ²

Traduzione in assi lineari

LINEA MANICRO

Corea 6050 CH60R1	Manicro 6300 fpm a controllo variabile elettronico e raffreddamento liquido
Potenza motore	6.5kW (55 + 27W in 2D) (Bistazionaria a 6000 e 24000 fpm)
Forza di bloccaggio laterale	8000 N
Velocità di rotazione massima	6000 fpm

TAVOLE GIREVOLI

Individua a 360 posizioni con ribaltamento di posizione a mezzo encoder

TAVOLA PALLET

Dimensioni tavolo porta pallet	400x400 mm
Puntuata (pneumatica)	300 kg
Foto	24VDC rilevatore blocco
Cavo filamento centrale	80x17 mm
Fuso centrale	50 H6

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC50

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC50**

SISTEMA DI CAMBIO PALLET

in grado di gestire robotizzatore con movimento dinamico simultaneo.

CAMBIO UTENSILI

Capacità pallet magazzino	45 pezzi
Lunghezza massima utensili	295 mm
Diametro massimo con pallet utensili	85 mm
Diametro massimo con pallet utensili selezionati speciali	95 mm
Peso massimo utensile	300 mm
Tempo medio di cambio utensile con cambio a pallet	8 mg
Peso di cambio utensile su: *	6 secondi

REPIANTO REFRIGERANTE

Utensile di raccolta refrigerante con pompa centrale per massima efficienza

Griglia di rilevamento per i carichi dei refrigeranti esterni

Filtri a carboni attivi in aspirazione ed in mandata

CONTROLLO NUMERICO

Daltoncon Z80 Compac Funct
Hobbyline TRC 540
Funzionamento DNC 04M

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it



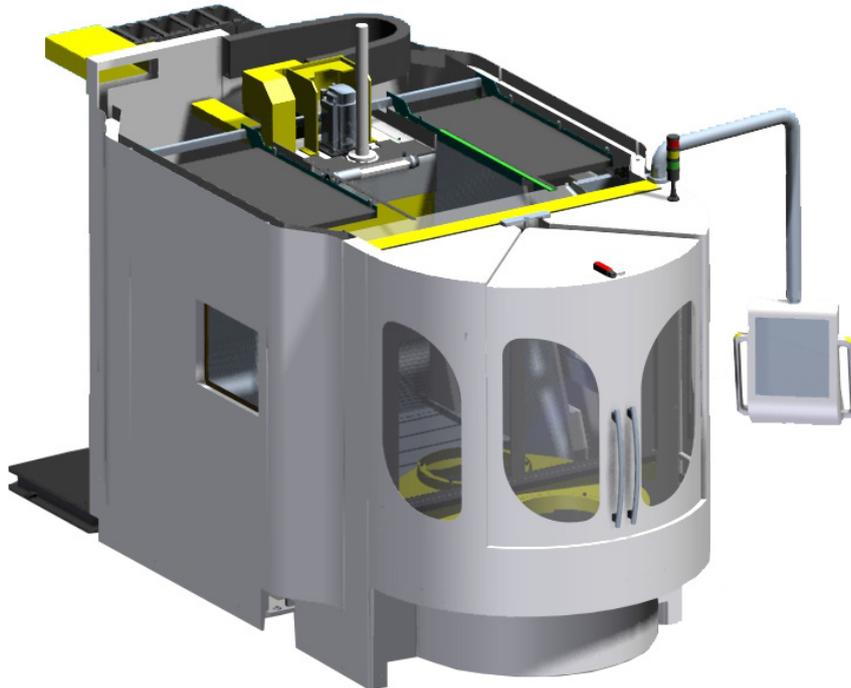
STAR MAC50

Macchine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE.

Ingombri ridotti, prestazioni ed affidabilità, sono le caratteristiche che fanno della **StarMAC65** il punto cardine della Vostra produzione. Il generoso dimensionamento della componentistica meccanica e la rigida struttura con ampio angolo tra l'asse mandrino e le guide di scorrimento del montante, garantiscono precisione e ripetibilità nel tempo anche negli utilizzi più gravosi.

La personalizzazione in base alle Vostre esigenze produttive è garantita dalle innumerevoli applicazioni disponibili e dall'ampio ventaglio di versioni che vanno dalla MP2 con scambiatore a 2 pallet alla MP11 con scambiatore a 11 pallet.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC65

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC65**

ASSI LINEARI

X longitudinale	550 mm
Y verticale	550 mm
Z trasversale	550 mm
Accelerazione rapida per X	50000 mm/s ²
Spazio utile	5000 mm
Accelerazione	7000 mm/s ²
Traduttori assoluti lineari	

LINEA MANDRINO

Corso 60000 CHAMP1	OPTIONAL
Potenza massima DS	22 Kw
Velocità di rotazione massima	5000 rpm

TAVOLE GIREVOLI

Indivisa a 360 posizioni con riorientamento di posizione a mezzo manuale	OPTIONAL
Continua con 360000 posizioni di rotazione e 360000 posizioni di riorientamento di posizione a mezzo manuale	
Continua con movimento di riorientamento per mezzo manuale	
Velocità massima	

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC65

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC65**

TECLA PALLET

Dimensione tavola porta pallet	0 550 mm
Portata (preconfezionata)	250 kg
Classe di inerzia centrale	25000 kgm ²
Foro centrale	500 mm
	50 mm

SISTEMA DI CAMBIO PALLET

A scelta di gruppo interconnessibile con movimento compensato della bilancia.

OPTIONAL	OPTIONAL
	Cover con porta pallet a 5 palleti (AP7)
	Scambiatore pallet a 1 palleti (AP1)

IMPIANTO REFRIGERANTE

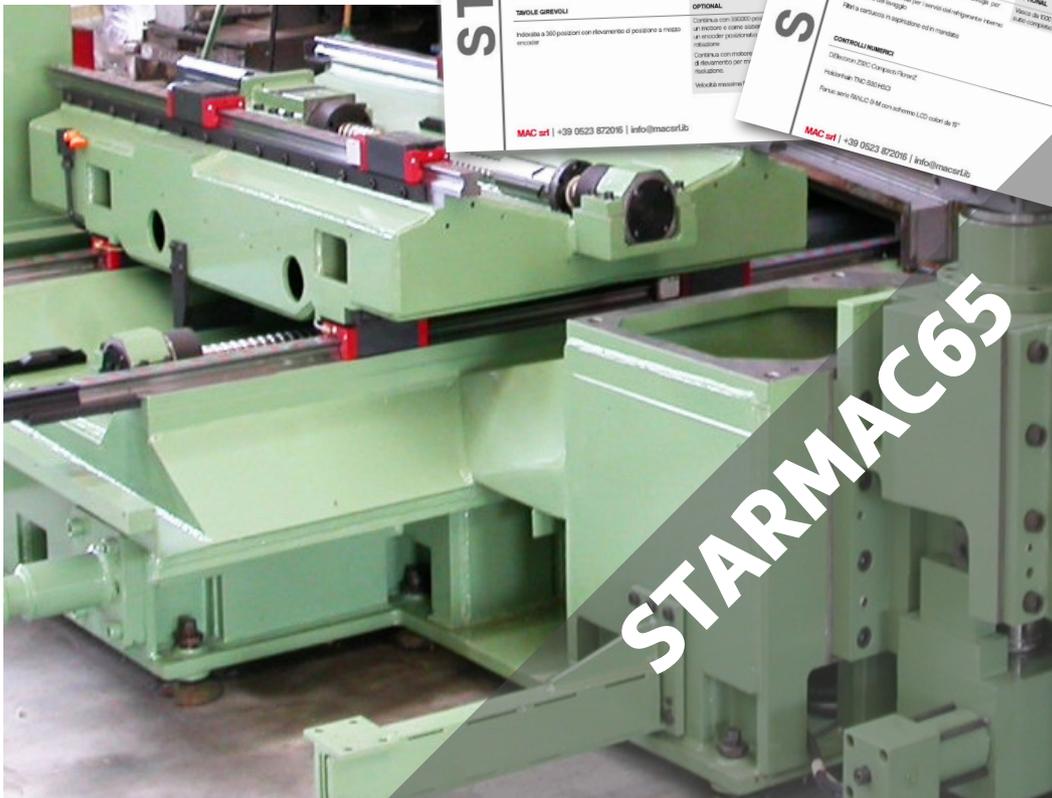
Versione di raccolta refrigerante con pompa con valvola per mantenere a zero la carica.

OPTIONAL	OPTIONAL
	Versione di 100 bar con sistema forgiato a 100 bar
	Set completo di pompe alla pressione di 40 bar

CONTROLLI/NUMERICI

Colonna Z800 Compiso-Twin2[®]
Pulsanti TNC-50050
Pannello seriale RALDI-P-M con schermo LCD a colori da 9"

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it



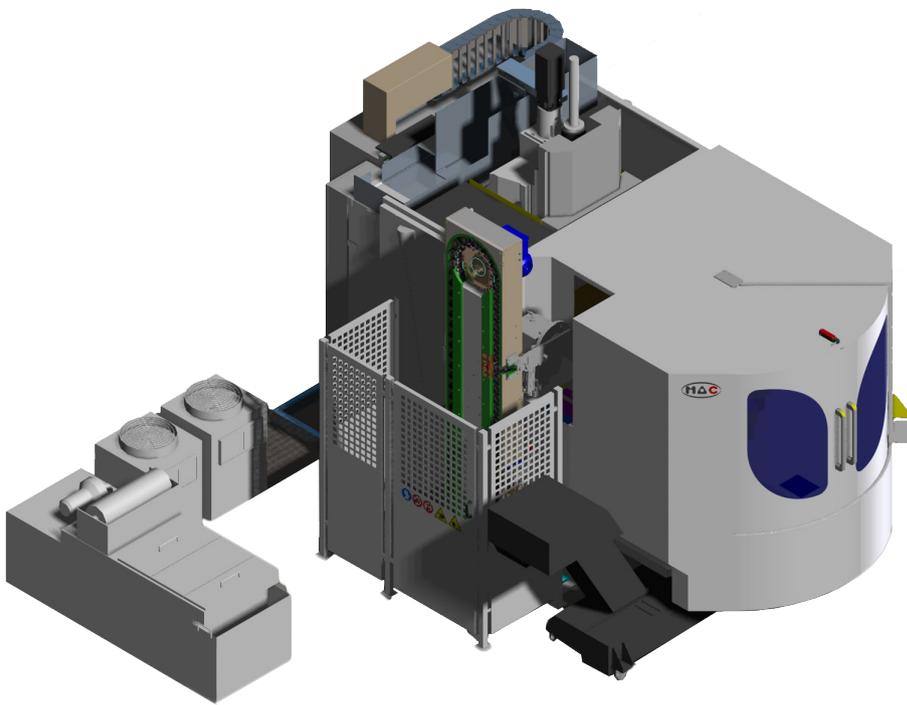
STARMAC65

Macchine

CENTRO DI LAVORO AD ASSE ORIZZONTALE DALLE GENEROSE CORSE DI LAVORO.

La sua rigidità garantita dalla tipologia della struttura, permette spinte e prestazioni elevate.

E' nato dalla ricerca per la lavorazione di camme elicoidali ma grazie alla sua ampia apertura frontale che può facilmente essere interfacciata a robot antropomorfi per il carico automatico, ha incontrato l'interesse e soddisfatto le esigenze in vari settori produttivi.





Visualizza le caratteristiche tecniche



STAR MAC80

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC80**

ASSI LINEARI

X longitudinale	350 mm
Y verticale	350 mm
Z trasversale	300 mm

Accelerazioni rigidi pari a 6000 mm/s²
Spinta utile 3000 N
Trazioni su assi lineari righe esterne

LINEA MANDRINO

Elettromotore con potenza di	40 Kw
Capità massima	204 MM
Potenza massima DR	75 Kw
Velocità di rotazione massima	6000 giri/min
Cassa E8000-H083	
Gruppo distributivo a righe	

TAVOLE GIREVOLI

Cariche con 10000 posizioni controllate da un motore a corrente continua e il movimento ha un encoder posizionato al centro dell'asse di rotazione.
Pannello predisposto per portare le tavole pallet di dimensioni di 800x600

OPTIONAL

Tavola girevole con 10000 posizioni controllate da un motore a corrente continua e il movimento ha un encoder posizionato al centro dell'asse di rotazione.
Pannello predisposto per portare le tavole pallet di dimensioni di 800x600

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it

STAR MAC80

MAC
service e automazioni industriali

Caratteristiche tecniche **Star MAC80**

CAMBIO UTENSILI

Capacità palleti regolabile		OPTIONAL
Lunghezza massima utensile	80 mm	
Diámetro massimo utensile	200 mm	Carichi utensili a ruota con capacità di 200 mm
Diámetro massimo utensile	80 mm	
Diámetro massimo utensile	80 mm	
Tempo medio di cambio utensile con tool	10 s	
Tempo medio di cambio utensile con tool	< 5 secondi	

CONTROLLI/MANIPOLI

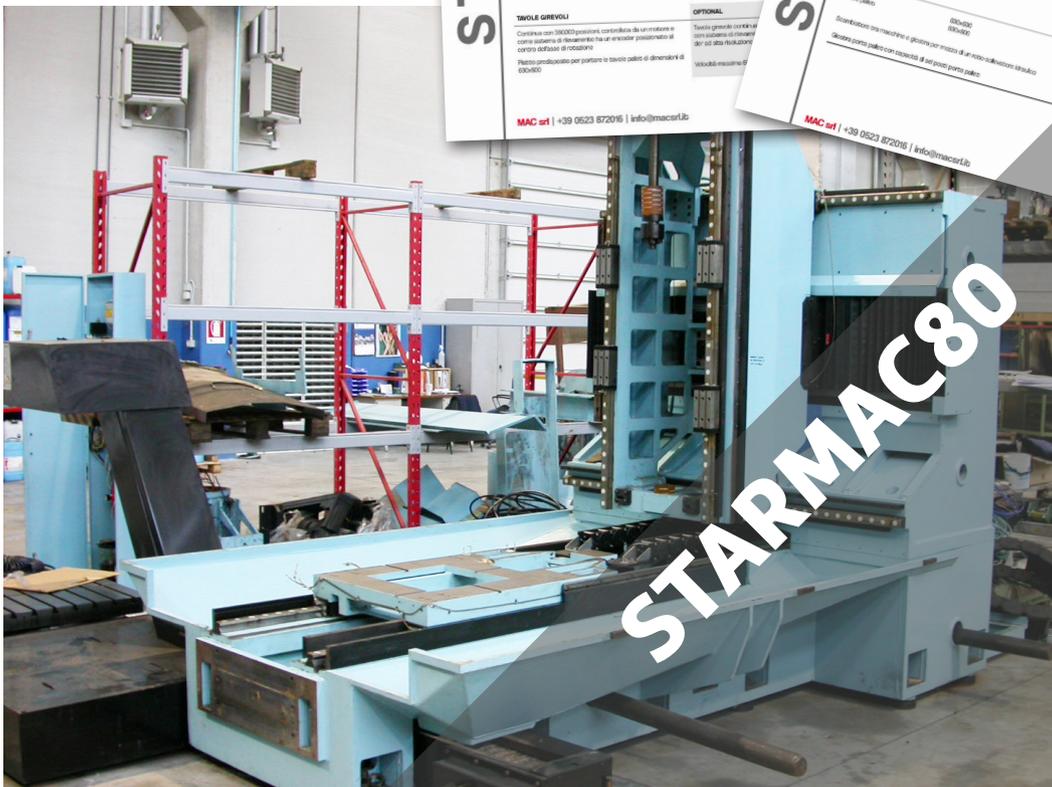
Delibera CSE Compensazione Z
Polarità: TNC 640
Pannello: RUC 9 M

CAMBIO PALLET

Tavola pallet	800x600
	800x600

Capacità palleti regolabile capacità di sei palleti max. 800x600

MAC srl | +39 0523 872016 | info@macsrl.it



STAR MAC80

Macchine

Partner



Da oltre 16 anni siamo il Centro di Assistenza Ufficiale su tutto il territorio nazionale per la Gurutzpe S.A., azienda spagnola che costruisce torni paralleli medio grandi di alta qualità.



Siamo proprietari dello storico marchio Secmu presente nelle aziende metalmeccaniche da oltre 60 anni. Forniamo assistenze e ricambi originali per macchine Secmu.



The logo for MAC consists of the letters 'M', 'A', and 'C' in a bold, sans-serif font. The letter 'A' is stylized with a triangular cutout in its center.

service e automazioni industriali

Via del Commercio 1/3 – Località Cabina – 29020
Vigolzone (PC) – Italia
Tel: +39 0523 872016
Email. info@macsrl.it
www.macsrl.it

